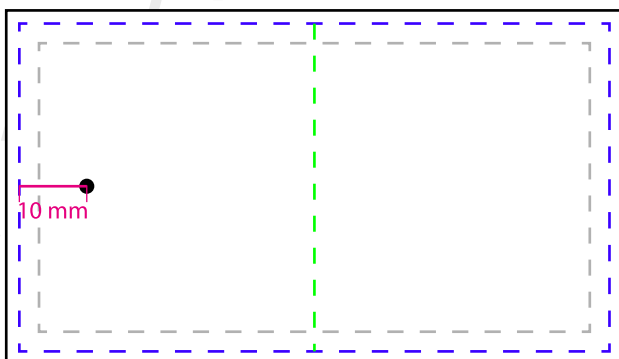


Подготовка бирки к печати

- При сверлении отверстия стандартный отступ от края изделия до центра отверстия 10 мм., при вёрстке макета нужно учитывать место и размер сверления

Структура изделия



Основы макета. На 2 мм. больше размера макета

Убедитесь, что ваше фоновое изображение, цвет фона или элементы фона расположены от края до края основы.



Линия реза. Находится по периметру макета

Именно здесь мы обрежем продукцию.



Безопасная область. Безопасный отступ – 3 мм. от линии реза

Убедитесь, что ценная информация, такая как логотип или текст, находятся внутри этой области.



Линия биговки или фальцовки

В макете необходимо зелёным контуром указать линию бига. Контур должен иметь толщину сверхтонкий абрисс (Hairline), или 0,216 pt.



Место сверления отверстия

В макете необходимо чёрным кругом указать место сверления. Диаметр круга должен быть 2 мм.

Формат файла и технические нюансы

- Прежде чем вы загрузите макет в наш онлайн-сервис печати, мы кое-что рекомендуем проверить и при необходимости поправить.



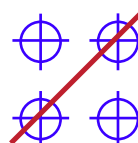
Формат файла

Сохраните файл в формате .pdf



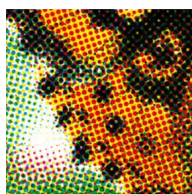
СМУК

Используйте пр-во СМУК.



Без меток реза

Мы сами проставляем метки, когда отправляем в печать.



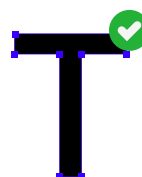
Разрешение (dpi)

Разрешение файла должно быть 300dpi.



Размер текста

Размер текста для лучшего качества — 7pt или выше.



Шрифты

Убедитесь, что ваши шрифты преобразованы в кривые.

Indigo!

Чёрный текст

Не используйте смесевой цвет для чёрного текста. Идеальный текст только 100%-K



Чёрная заливка

Чтобы заливка чёрным была насыщенной, используйте смесь: 60%-C, 60%-M, 60%-Y, 100%-K



Градиенты

Для лучшей печати градиента его следует растривать