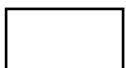
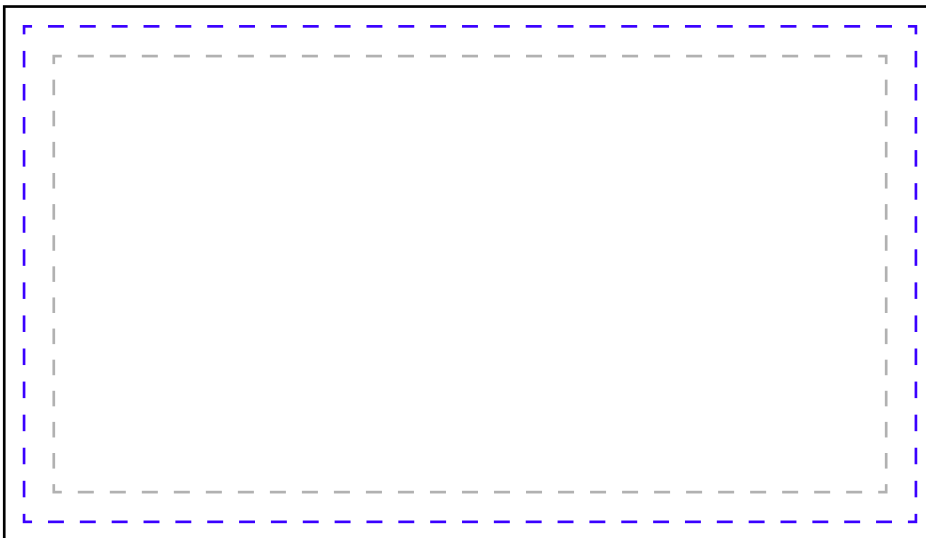


Как подготовить макет печати у нас?

Эта небольшая инструкция поможет правильно подготовить макет для печати помощью привычного программного обеспечения (Adobe Illustrato, Adobe InDesign, Adobe Photoshop, Corel Draw и др.) на примере визитки

Скачайте на сайте шаблон (.pdf) и используйте его для подготовки макета в печать.



Основа визитки - 94x54 мм.

Убедитесь, что ваше фоновое изображение, цвет фона или элементы фона расположены от края до края основы.



Линия реза - 90x50 мм.

Именно здесь мы обрежем продукцию.

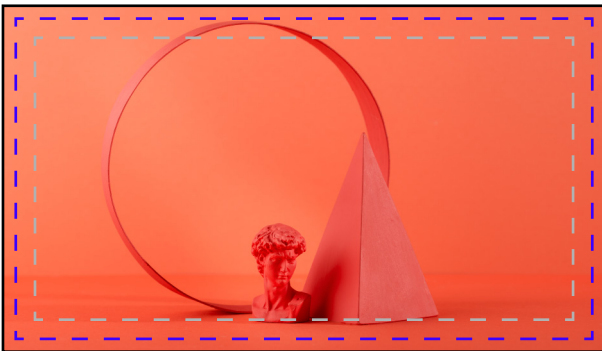


Безопасная область - 84x44 мм.

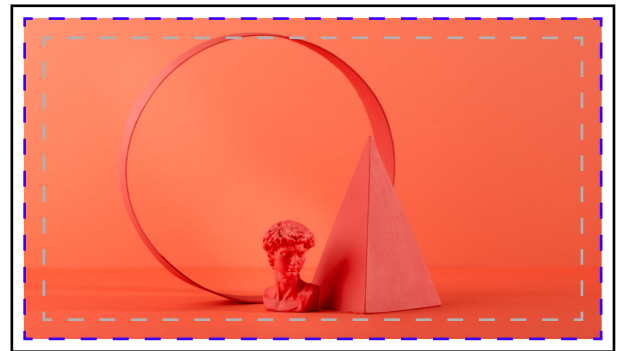
Убедитесь, что ценная информация, такая как логотип или текст, находятся внутри этой области.

Основа примера (визитка 50x90)

Если вы используете фоновое изображение или заливку фона цветом, то убедитесь, что эта область полностью покрывает всю основу – от края до края. Если вы не сделаете так, то после печати и обрезки по линиям реза могут остаться белые полосы.



✓ ПРАВИЛЬНО



✗ НЕПРАВИЛЬНО

Безопасная область

Для сохранения ценной информации на вашей печатной продукции, убедитесь в том, что текст и важные объекты на изображении располагаются внутри безопасной области.



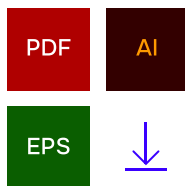
✓ ПРАВИЛЬНО



✗ НЕПРАВИЛЬНО

Наши рекомендации для идеального макета

Прежде чем вы загрузите макет в наш онлайн-сервис печати, мы кое-что рекомендуем проверить и при необходимости поправить.



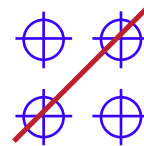
Скачайте шаблон

Шаблоны помогают сделать правильный макет быстрее.



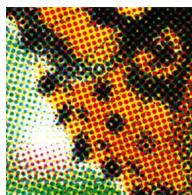
CMYK

Используйте пр-во CMYK.



Без меток реза

Мы сами проставляем метки, когда отправляем в печать.



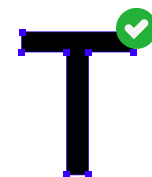
Разрешение (dpi)

Все изображения должны быть **300dpi** или выше.

A \updownarrow 7 pt

Размер текста

Размер текста для лучшего качества – **7pt** или выше.



Шрифты

Убедитесь, что ваши шрифты преобразованы в кривые.

Indigo!

Чёрный текст

Не используйте смесевой цвет для чёрного текста.
Идеальный текст только **100% K**



Чёрная заливка

Чтобы заливка чёрным была насыщенной, используйте смесь: **60%-C, 60%-M, 60%-Y, 100%-K**



Градиенты

Для лучшей печати градиента